

Опросный лист на проектирование резервуара

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

эл. почта: srz@nt-rt.ru

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ № [] ОТ []
НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРА В СООТВЕТСТВИИ С

ЛИСТ 1 ИЗ 3

РБ ГОСТ31385-2008 API 650 []

- НУЖНОЕ ОТМЕТИТЬ

ЗАКАЗЧИК ПРОЕКТА
 ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ПРОЕКТИРОВЩИК
 ЗАКАЗЧИК РЕЗЕРВУАРА
 АДРЕС ПЛОЩАДКИ СТРОИТЕЛЬСТВА

1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

- 1.1. НОМИНАЛЬНЫЙ ОБЪЕМ РЕЗЕРВУАРА [] М³ КОЛИЧЕСТВО [] ШТ.
- 1.2. ТИП РЕЗЕРВУАРА:
 СО СТАЦИОНАРНОЙ КРЫШЕЙ С ПЛАВАЮЩЕЙ КРЫШЕЙ
 БЕЗ ПОНТОНА С ПОНТОНОМ
 БЕЗ ЗАЩИТНОЙ СТЕНКИ С ЗАЩИТНОЙ СТЕНКОЙ
- 1.3. РАЗМЕРЫ СТЕНКИ: ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР [] ММ ВЫСОТА [] ММ
- 1.4. КЛАСС ОПАСНОСТИ РЕЗЕРВУАРА 1 КЛАСС 2 КЛАСС 3 КЛАСС 4 КЛАСС
- 1.5. СРОК СЛУЖБЫ РЕЗЕРВУАРА [] ЛЕТ

2. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 2.1. НАИМЕНОВАНИЕ ХРАНИМОГО ПРОДУКТА []
- 2.2. ПЛОТНОСТЬ ПРОДУКТА [] Т / М³
- 2.3. РАБОЧИЙ УРОВЕНЬ НАЛИВА ПРОДУКТА [] ММ
- 2.4. РАСЧЕТНЫЙ (МАКСИМАЛЬНЫЙ) УРОВЕНЬ НАЛИВА ПРОДУКТА [] ММ
- 2.5. НОРМАТИВНОЕ ВНУТРЕННЕЕ ДАВЛЕНИЕ [] КПА НЕТ
- 2.6. НОРМАТИВНЫЙ ВНУТРЕННИЙ ВАКУУМ [] КПА НЕТ
- 2.7. МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА ХРАНЕНИЯ ПРОДУКТА [] °С
- 2.8. ТЕМПЕРАТУРА НАИБОЛЕЕ ХОЛОДНЫХ СУТОК С ОБЕСП. 0.98 ПО СНиП 23-01-99 [] °С
- 2.9. РАСЧЕТНАЯ СНЕГОВАЯ НАГРУЗКА ПО СП 20.13330.2011 [] КПА
- 2.10. НОРМАТИВНАЯ ВЕТРОВАЯ НАГРУЗКА ПО СП 20.13330.2011 [] КПА
- 2.11. СЕЙСМИЧНОСТЬ ПЛОЩАДКИ СТРОИТЕЛЬСТВА [] БАЛЛОВ
- 2.12. ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ СТЕНКИ: ПЛОТНОСТЬ [] КГ / М³ ТОЛЩИНА [] ММ НЕТ
- 2.13. ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ КРЫШИ: ПЛОТНОСТЬ [] КГ / М³ ТОЛЩИНА [] ММ НЕТ
- 2.14. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПРИЕМА / РАЗДАЧИ ПРОДУКТА [] / [] М³ / ЧАС
- 2.15. ОБОРАЧИВАЕМОСТЬ ХРАНИМОГО ПРОДУКТА [] ЦИКЛОВ В ГОД

3. КОНСТРУКТИВНО - ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

- 3.1. СТЕНКА : МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ РУЛОННЫЙ ПОЛИСТОВОЙ
 ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ [] ММ НЕТ
- 3.2. ДНИЩЕ : МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ РУЛОННЫЙ ПОЛИСТОВОЙ
 УКЛОН НАРУЖУ ВНУТРЬ НЕТ
 ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ [] ММ НЕТ
- 3.3. СТАЦИОНАРНАЯ КРЫША : ФОРМА КОНИЧЕСКАЯ СФЕРИЧЕСКАЯ
 КОНСТРУКЦИЯ ОБОЛОЧКА КАРКАСНАЯ ЩИТОВАЯ
 ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ [] ММ НЕТ
- 3.4. ЛЕСТНИЦА : КОНСТРУКЦИЯ КОЛЬЦЕВАЯ (ВИНТОВАЯ) ШАХТНАЯ НЕТ
 ОРИЕНТАЦИЯ [] ГРАДУСОВ (ВЫХОД НА КРЫШУ)

ЛИЦО, ОТВЕТСТВЕННОЕ ЗА СОСТАВЛЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКОГО ЗАДАНИЯ (УКАЗАТЬ ОРГАНИЗАЦИЮ, ДОЛЖНОСТЬ, Ф.И.О.,

ТЕЛЕФОН, ФАКС, E-MAIL): _____

ДАТА

НОМЕР РЕДАКЦИИ

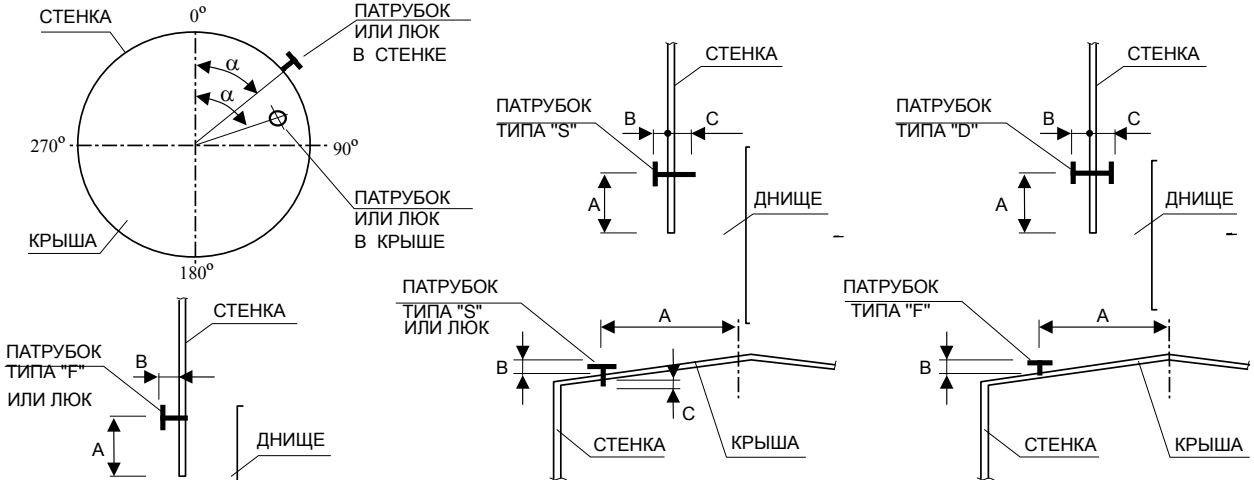
3.5	МОЛНИЕПРИЕМНИКИ НА СТЕНКЕ ВЫСОТОЙ	<input type="text"/> ММ	<input type="text"/> ШТ	<input type="checkbox"/> НЕТ
3.6	МОЛНИЕПРИЕМНИК В ЦЕНТРЕ КРЫШИ ВЫСОТОЙ	<input type="text"/> ММ	<input type="checkbox"/> НЕТ	
3.7	КРЕПЛЕНИЯ ЗАЗЕМЛЕНИЯ	<input type="text"/> ШТ	<input type="checkbox"/> НЕТ	
3.8	КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ ПЕНОГЕНЕРАТОРОВ ТИПА	<input type="text"/>	<input type="text"/> ШТ	<input type="checkbox"/> НЕТ
3.9	КРОНШТЕЙНЫ ТРУБОПРОВОДОВ ОРОШЕНИЯ	<input type="checkbox"/> ДА	<input type="checkbox"/> НЕТ	
3.10	ЗУМПФ ЗАЧИСТКИ: КОНСТРУКЦИЯ	<input type="text"/> КРУГЛЫЙ	<input type="text"/> ЛОТКОВЫЙ	<input type="checkbox"/> НЕТ
		ДИАМЕТР ВЫПУСКА	<input type="text"/> ММ	
3.11	ПРИДОННЫЙ ОЧИСТНОЙ ЛЮК	<input type="checkbox"/> 600x600	<input type="checkbox"/> 600x900	<input type="checkbox"/> 900x1200
3.12	КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ ПРОБООТБОРНИКА ТИПА	<input type="text"/>	<input type="checkbox"/> НЕТ	
3.13	ПОНТОН :	ИСПОЛНЕНИЕ	<input type="checkbox"/> СТАЛЬНОЙ	<input type="checkbox"/> АЛЮМИНИЕВЫЙ
		ЗАЗОР СО СТЕНКОЙ	<input type="text"/> ММ	
		НИЖНИЙ РАБОЧИЙ УРОВЕНЬ	<input type="text"/> ММ	
		ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ	<input type="text"/> ММ	<input type="checkbox"/> НЕТ
3.14	ПЛАВАЮЩАЯ КРЫША : КОНСТРУКЦИЯ	<input type="checkbox"/> ОДНОДЕЧНАЯ	<input type="checkbox"/> ДВУДЕЧНАЯ	
		ЗАЗОР СО СТЕНКОЙ	<input type="text"/> ММ	
		НИЖНИЙ РАБОЧИЙ УРОВЕНЬ	<input type="text"/> ММ	
		ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ	<input type="text"/> ММ	<input type="checkbox"/> НЕТ
3.15	НАПРАВЛЯЮЩАЯ 1	ДЛЯ УСТАНОВКИ	<input type="text"/>	ДИАМЕТР <input type="text"/> ММ
	НАПРАВЛЯЮЩАЯ 2	ДЛЯ УСТАНОВКИ	<input type="text"/>	ДИАМЕТР <input type="text"/> ММ
3.16	ЗАЩИТНАЯ СТЕНКА :	ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР	<input type="text"/> ММ	ВЫСОТА <input type="text"/> ММ
		МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ	<input type="checkbox"/> РУЛОННЫЙ	<input type="checkbox"/> ПОЛИСТОВОЙ
		ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ	<input type="text"/> ММ	<input type="checkbox"/> НЕТ
3.17	ЗАЩИТНОЕ ДНИЩЕ :	МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ	<input type="checkbox"/> РУЛОННЫЙ	<input type="checkbox"/> ПОЛИСТОВОЙ
		ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ	<input type="text"/> ММ	<input type="checkbox"/> НЕТ

4. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ И ОСОБЫЕ УСЛОВИЯ

5. ПАТРУБКИ И ЛЮКИ

- 5.1 ПАТРУБКИ И ЛЮКИ ЗАДАНЫ В ВИДЕ СПЕЦИФИКАЦИИ В СООТВЕТСТВИИ СО СХЕМАМИ РАСПОЛОЖЕНИЯ НА ЛИСТЕ 3 ИЗ 3.
- 5.2 ПАРАМЕТРЫ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ, НЕ УКАЗАННЫЕ В СПЕЦИФИКАЦИИ, НАЗНАЧАЮТСЯ СЛЕДУЮЩИМ ОБРАЗОМ:
 – ПАТРУБКИ ПРИНИМАЮТСЯ С ФЛАНЦАМИ ПО ГОСТ 12820 ИСПОЛНЕНИЕ 1 ПО ГОСТ 12815 НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 1.6 МПА ДЛЯ ПАТРУБКОВ В СТЕНКЕ И 0.25 МПА ДЛЯ ПАТРУБКОВ В КРЫШЕ;
 – РАЗМЕРЫ "А", "В" И "С" ПРИНИМАЮТСЯ ПО ОПТИМАЛЬНЫМ КОНСТРУКТИВНЫМ ТРЕБОВАНИЯМ.
- 5.3 ПРИ РАЗРАБОТКЕ ПРОЕКТА РАСПОЛОЖЕНИЕ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ В ПЛАНЕ (УГОЛ α) И РАЗМЕР "А" МОГУТ БЫТЬ ИЗМЕНЕНЫ НА НАИМЕНЬШУЮ ВОЗМОЖНУЮ ВЕЛИЧИНУ, ЧТОБЫ ДЛЯ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ В СТЕНКЕ ВЫПОЛНЯЛИСЬ ТРЕБОВАНИЯ ПО МИНИМАЛЬНЫМ РАССТОЯНИЯМ МЕЖДУ СВАРНЫМИ ШВАМИ, И ЧТОБЫ ПАТРУБКИ И ЛЮКИ В КРЫШЕ НЕ ПОПАДАЛИ НА ЭЛЕМЕНТЫ КАРКАСА КРЫШИ И НА КОЛЬЦЕВУЮ ПЛОЩАДКУ НА КРЫШЕ.

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ (НАЗНАЧЕНИЕ)	УСЛОВНЫЙ ПРОХОД, ММ	УСЛОВ ДАВЛ., МПА	ТИП ПАТР.	РАСПОЛОЖЕНИЕ				ПРИМЕЧАНИЕ
					α	A, ММ	B, ММ	C, ММ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ПАТРУБКИ И ЛЮКИ В СТЕНКЕ									
1									
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
ПАТРУБКИ И ЛЮКИ В КРЫШЕ									
1									
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									

ПРИЛОЖЕНИЕ №1 К ТЕХНИЧЕСКОМУ ЗАДАНИЮ № от .
ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ (НА 1 РЕЗЕРВУАР)

НАИМЕНОВАНИЕ ЗАКАЗЧИКА:

ОБЪЕМ РЕЗЕРВУАРА М3, ПРОДУКТ, КОЛ-ВО РЕЗЕРВУАРОВ шт.

КЛАПАН АВАРИЙНЫЙ		
ТУ 3689-004-56510196-2009		
НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ
Клапан аварийный АК-500	ДУ 500	
КЛАПАНА ДЫХАТЕЛЬНЫЕ		
ТУ 3689-001-56510196-2009		
НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ
СМДК-50АА	ДУ 50	
СМДК-50АА	ДУ 50	
СМДК-100АА	ДУ 100	
СМДК-150АА	ДУ 150	
СМДК-200АА	ДУ 200	
СМДК-250АА	ДУ 250	
КДМ-200/100	ДУ 100	
КДМ-200/150	ДУ 150	
КДМ-200/200	ДУ 200	
ТУ 3689-001-56510196-2009		
НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ
КДС-1500/150	ДУ 150	
КДС-1500/200	ДУ 200	
КДС-1500/250	ДУ 250	
КДС-1500/350	ДУ 350	
КДС-1500/500	ДУ 500	
ТУ 3689-001-56510196-2009		
НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ
КДС-3000/250	ДУ 250	
КДС-3000/350	ДУ 350	
КДС-3000/500	ДУ 500	
ЛЮКИ ЗАМЕРНЫЕ		
ТУ 3689-03-56510196-2009		
НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ
ЛЗ-80	ДУ 80	
ЛЗ-150	ДУ 150	
ХЛОПУШКИ		
ТУ 3689-020-1054112-2006		
НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ
ХП-100	ДУ 80	
ХП-150	ДУ 150	
ХП-200	ДУ 250	
ХП-300	ДУ 300	
ХП-400	ДУ 400	
ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		

Примечание:

ПРОБООТБОРНИКИ		
ТУ 3689-004-56510196-2009		
НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ
ПСР ОТ-6	(L=6м)	
ПСР ОТ-7	(L=7,5м)	
ПСР ОТ-9	(L=9м)	
ПСР ОТ-12	(L=12м)	
ПСР ОТ-15	(L=15М)	
ПСР ОТ-18	(L=18м)	
КРАНЫ СИФОННЫЕ		
ТУ 3689-002-1054112-2006		
НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ
КС-50	ДУ 50	
КС-80	ДУ 80	
ГЕНЕРАТОР ПЕНЫ		
3689-067-10524112-2004		
НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ
ГПСС-600		
ГПС-600		
ГПСС-2000		
ГПСС-2000А		
ОГНЕВЫЕ ПРЕДОХРАНИТЕЛИ		
ТУ 3689-001-56510196-2009		
НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ
ОП-50АА	ДУ 50	
ОП-50ААН	ДУ 50	
ОП-80ААН	ДУ 80	
ПОЖ-80	ДУ 80	
ОП-100АА	ДУ 100	
ОП-100ААН	ДУ 100	
ОП-150АА	ДУ 150	
ОП-200АА	ДУ 200	
ОП-250АА	ДУ 250	
ОП-350АА	ДУ 350	
ОП-500АА	ДУ 500	
МЕХАНИЗМЫ УПРАВЛЕНИЯ ХЛОПУШКАМИ		
ТУ 3689-020-1054112-2006		
НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ
МУВ-80	для ХП-80	
МУВ-250	для ХП-150, 250	
ТУ 3689-020-1054112-2006		
МУ-1	для ХП-80 - 250	
ТУ 3689-020-1054112-2006		
МУ-2	для ХП-400	
УСТРОЙСТВО РАЗМЫВА ДОННЫХ ОТЛОЖЕНИЙ		
ТУ 464-2007 (НХ)		
Мешалка НХ 63		КОЛ
АЛЮМИНИЕВЫЙ ПОНТОН		
ТУ 3689-005-32088930-2001		
Алюминиевый понтон БГА		КОЛ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

эл. почта: srz@nt-rt.ru